



**16th Retina International
World Congress
Italy~Stresa 26-27 June 2010**



16° Congresso Mondiale di Retina International

*“Change our vision: bridging the gap from the lab to the patients”,
“Cambia la nostra Vista : si accorciano le distanze tra il laboratorio e i pazienti”
Stresa, Lago Maggiore – 26 e 27 Giugno 2010*

Si terrà in Italia, organizzato da **Retina Italia onlus**, nella splendida cornice del Lago Maggiore, il 16° congresso mondiale di Retina International, (federazione internazionale delle associazioni per la lotta alla retinite pigmentosa e alle altre malattie degenerative della retina). A Stresa (VCO), il 26 e il 27 giugno, due giornate di convegno e dibattiti, con i maggiori ricercatori e clinici a livello mondiale, sulle seguenti aree tematiche:

- **Classificazione e epidemiologia di una malattia orfana**
- **Strumenti clinico – diagnostici**
- **Degenerazione retinica: lezioni dalla ricerca di base**
- **Geni e terapia genica**
- **Cellule staminali e terapia cellulare**
- **Neuroprotezione**
- **Strumenti diagnostici molecolari**
- **Degenerazione maculare legata all'età**
- **Ausili per l'ipovisione e riabilitazione**
- **Sperimentazioni cliniche in corso**

Questa è certamente una opportunità unica per tenersi aggiornati sui progressi della ricerca, sui risultati dei trials clinici su possibili terapie, e per incontrare i medici e ricercatori.

Le lingue ufficiali del Congresso sono l'italiano e l'inglese, con traduzione simultanea.

Per visualizzare il programma preliminare, [CLICCA QUI](#)

Per la presentazione dei posters, [CLICCA QUI](#)

Per iscrizione e prenotazione alberghiera on-line, [CLICCA QUI](#)

Per altre informazioni : www.retinaitalia.org

E' in corso la richiesta dei crediti **ECM** (oculisti, ortottisti, genetisti, ottici,)

**Grazie per l'attenzione,
Cordialmente, [Assia Andrao](#) Presidente Retina Italia**

Per ulteriori informazioni:

RETINA ITALIA Onlus
Piazza IV Novembre, 4
20124 Milano
Tel. +39 02 6691744
Fax. +39 02 67070824
Email: info@retinaitalia.org

Segreteria organizzativa:

NEWTOURS S.p.A.
Via A. Righi 8
50019 Sesto Fiorentino (FI)
Tel. +39 055 3361.1
Fax +39 055 3361.450
Email: retina2010@newtours.it